

SILTEC

Blue Activ®

ADDITIF CONCENTRÉ POUR ADBLUE

LA GAMME PROFESSIONNELLE

RAPPEL. QU'EST-CE QUE L'ADBLUE ?

L'AdBlue est une solution aqueuse incolore et pure, composée d'eau déminéralisée (67,5%) et d'urée (32,5%). Soluble dans l'eau, c'est un produit biodégradable et classé comme produit non polluant. Le principal composant actif de l'AdBlue est l'ammoniac fabriqué chimiquement par l'hydrolyse « d'urée automobile », matière première essentielle pour produire l'AdBlue. L'AdBlue est utilisé par les véhicules Diesel équipés de technologie SCR (Réduction Catalytique Sélective), ce dernier est injecté dans le catalyseur du système SCR, où il déclenche une réaction chimique avec l'ammoniac. Cette réaction chimique permet la conversion de 85% des polluants (oxydes d'azote couramment appelés NOx) en vapeur d'eau (H2O) et en azote (N2), réduisant ainsi les émissions de particules. H2O et N2 étant sans danger pour l'environnement.

ACTION DE L'ADDITIF « BLUE ACTIV® »

Blue Activ® est une formulation complexe qui évite la formation et le dépôt d'urée séchée au niveau de la catalyse. (Notamment dans les cas de STOP and GO répétés). La principale action de **Blue Activ®** est la réduction de la tension de surface, ce qui améliore considérablement la capacité de vaporisation de l'AdBlue au niveau catalytique, d'où une augmentation du phénomène de « Mouillabilité ». En additivant l'AdBlue avec **Blue Activ®**, le système est protégé dans son ensemble, puisqu'il optimise le fonctionnement de ce dernier, tout en réduisant considérablement l'apparition d'acide cyanurique obtenu par décomposition. L'adjonction de **Blue Activ®** protège ainsi le système SCR de la formation de cristaux pouvant causer son obstruction et l'arrêt total des mécaniques.

AVANTAGES

- Facilite la transformation de l'urée en ammoniac au niveau de la catalyse SCR.
- Contribue à réduire d'avantage les rejets d'oxyde d'azote des échappements de véhicules diesel.
- Evite les cristallisations blanchâtres (cristaux d'acide cyanurique) notamment lors de basses températures qui amplifient le phénomène dès les -10 degrés.
- Améliore le rendement de la catalyse SCR tout en optimisant sa longévité.
- Annihile les encrassements par cristallisation et polymérisation ce qui préserve les injecteurs d'AdBlue, l'échappement ainsi que la surface de catalyse.
- Limite les opérations de maintenance inutiles et coûteuses.

IMPORTANT

- « **Blue Activ®** » n'altère d'aucune manière l'intégrité des propriétés de l'ADBLUE (répertorié selon la norme de fabrication 22241).

- « **Blue Activ®** » tend à diminuer les surconsommations dues à un système d'échappement saturé.
- « **Blue Activ®** » préserve de la corrosion.

PRINCIPAUX COMPOSANTS

- DÉTERGENT
- DISPERSANT CRISTALLIN
- RÉDUCTEUR DE TENSION SUPERFICIELLE
- INHIBITEUR DE MÉTAUX LIBRES

CARACTÉRISTIQUES

- Matières Actives % masse 35%
- Densité 1.08
- pH..... 9,5
- Point Eclair Sup à 100°C
- Viscosité à 15°C 1.4 mPa-s
- Aspect..... Liquide Incolore
- Odeur Légèrement Ammoniaquée dans le temps
- Tension Superficielle 0.2% 35 DYN / CM2
- Tenue de Température -11°C
- Point de Congélation -15°C

PRÉCAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker à des températures maximum de +40°C et minimum de -10°C.

MODE D'EMPLOI

250ml : 50ml à chaque pleins des véhicules
Mélanger harmonieusement 2 LITRES d'**Blue Activ®** à 1000 LITRES d'AdBlue au moment de la livraison.
(Léger effet moussant lors du mélange).

SÉCURITÉ

« **Blue Activ®** » demande des précautions particulières pour sa manipulation et son utilisation.
VOIR F.D.S.

CONDITIONNEMENT

Flacon de 250ml - 30 par carton
Bidon de 2L - 40 Cartons (6x2L)/palette
Carton 4x5L
Jerrycans 20L - 30L - 60L
Fût de 210L

www.siltec-actalys.com

ACTALYS - ZA DU HAUT DES TAPPES - BP 70065 - 54310 HOMECOURT - FRANCE
TEL +33 3 82 20 67 50 - FAX +33 9 70 61 29 66 - SILTEC-ACTALYS@ORANGE.FR